



SUPER DIGITAL INVERTER

CASSETTA COMPATTA

Griglia estremamente compatta
spessore di soli 12 mm e 256 mm di
altezza.

Sensore di presenza (opzionale)
in grado di attivare/disattivare l'unità in
base alla presenza o meno di occupanti
all'interno della stanza.

**Raffrescamento e riscaldamento
in qualsiasi condizione**
fino a -27°C in riscaldamento e
a -15°C in raffrescamento.

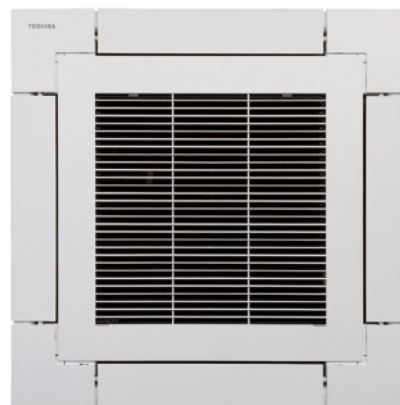
Pompa smaltimento condensa integrata
la pompa di scarico permette il
sollevamento della condensa fino a 850
mm in altezza.

Semplice manutenzione e pulizia
il pannello, con gli angoli removibili,
si può agevolmente smontare per una
facile ispezione dell'unità oltre a favorire
la pulizia delle parti esterne ed interne
della macchina.

Taglia da 5 kW



CASSETTA COMPATTA SUPER DIGITAL INVERTER



SPECIFICHE TECNICHE SUPER DIGITAL INVERTER

R32

Unità interna	RAV- RM561MUT-E
Unità esterna	RAV-GP561ATP-E
	Monofase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico -

RAFFRESCAMENTO

Capacità nominale	kW	5,0
Capacità min. - max.	kW	1,2 - 5,6
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,19 - 1,56 - 1,97
Pdesignc	kW	5,0
SEER	W/W	6,02
Classe di efficienza energetica		A+
Consumo energetico stagionale	kWh	291

RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	5,6
Capacità min. - max.	kW	0,9 - 7,0
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,16 - 1,60 - 2,36
Pdesignh	kW	3,8
SCOP	W/W	4,30
Classe di efficienza energetica	H	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	1237

Unità interna		RAV- RM561MUT-E
Portata Aria [a-m-b]	m³/h	798 - 672 - 546
Livello di pressione sonora [b-m-a]	dB(A)	35 - 39 - 44
Livello di potenza sonora [b-m-a]	dB(A)	50 - 54 - 59
Pompa scarico condensa		inclusa
Prevalenza pompa*	mm	850
Dimensioni [A x L x P]	mm	256 x 575 x 575
Peso	kg	15
Griglia	codice	RBC-UM21PG(W)-E
Dimensioni della griglia [A x L x P]	mm	12 x 620 x 620
Peso griglia	kg	2,5

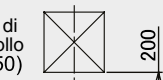
Unità esterna		RAV-GP561ATP-E
Portata Aria [a] [C-H]	m³/h	2250
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	46 - 48
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	63 - 65
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 52
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-27 ÷ 15
Dimensioni [A x L x P]	mm	630 x 799 x 299
Peso	kg	45
Compressore		DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 1,35 - 0,91 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	3-50
Dislivello massimo	m	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240-1-50
Corrente massima	A	13,1

C: Raffrescamento H: Riscaldamento a: Velocità ventilatore Alta m: Velocità ventilatore Media b: Velocità ventilatore Bassa *Dal profilo basso della macchina

CASSETTA COMPATTA SUPER DIGITAL INVERTER

RAV-RM561MUT-E

*2
Porta di controllo
(□ 450)

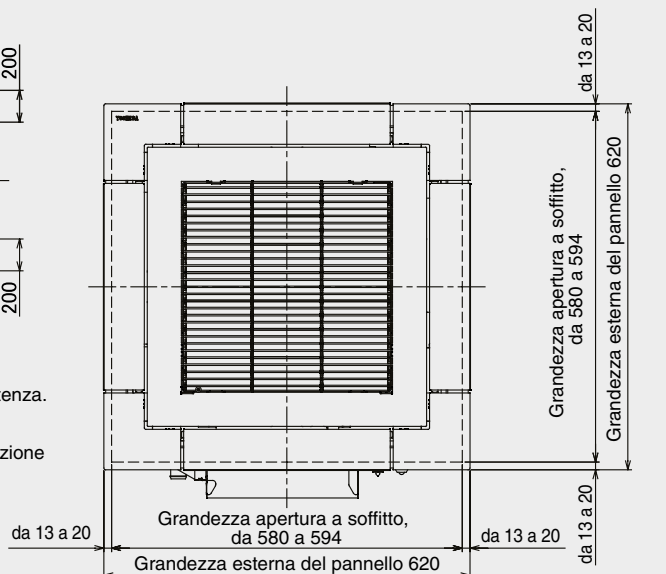


*1
Porta di controllo
(□ 450)

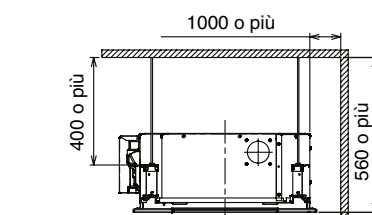
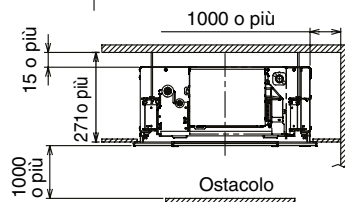
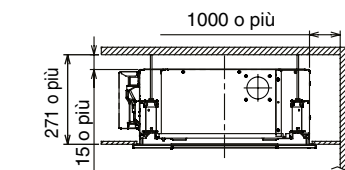


*1) Per tubazioni, manutenzione e assistenza.

*2) Per la regolazione dell'altezza di installazione dell'unità interna.

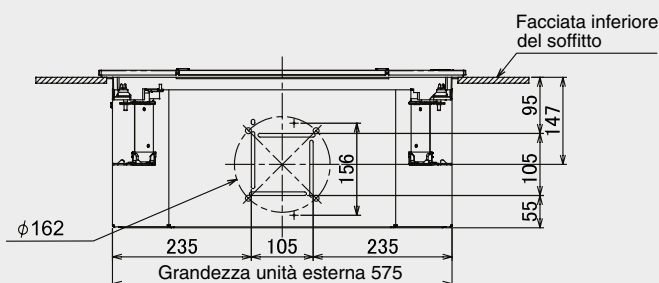


● Spazi liberi necessari per l'installazione e la manutenzione

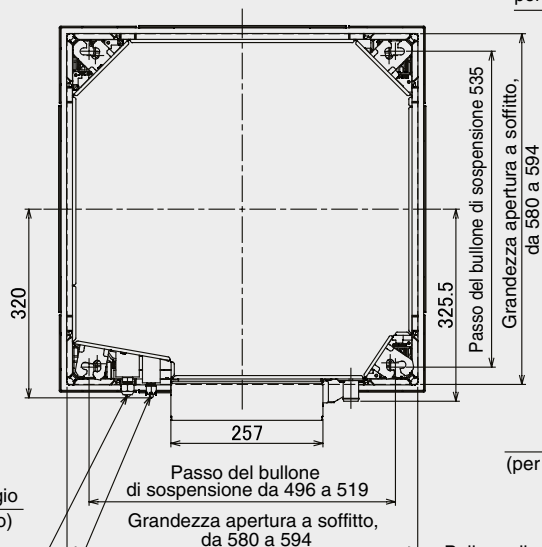
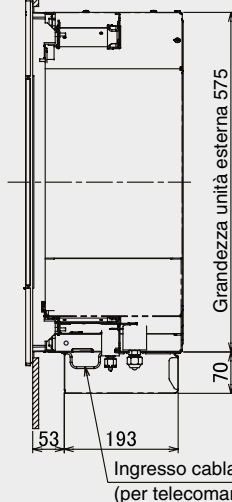


Nota: in assenza di controsoffitto, la lunghezza delle viti di fissaggio deve essere più di 400 mm

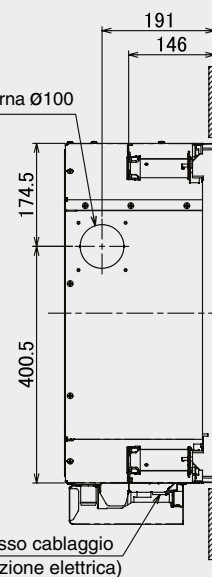
Facciata inferiore del soffitto



Facciata inferiore del soffitto



Pretranciato per aria esterna Ø100



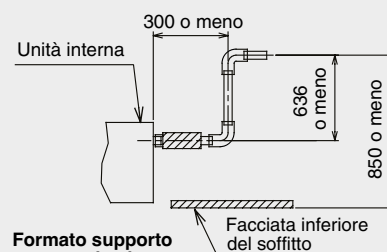
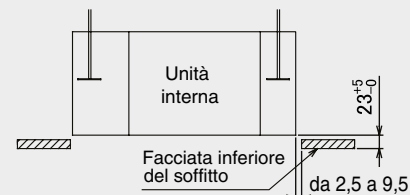
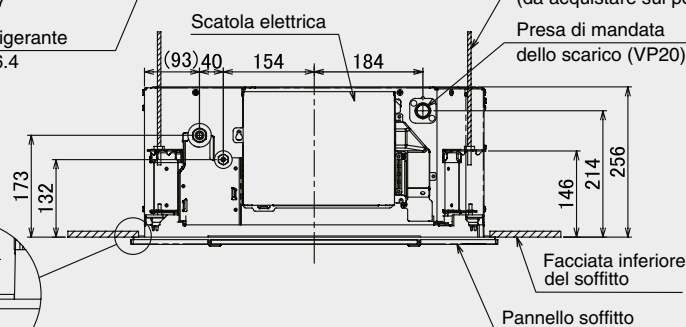
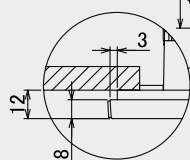
Tubo del refrigerante (Gas) Ø 12.7

Tubo del refrigerante (Liquido) Ø 6.4

Scatola elettrica

Bullone di sospensione, M10 o W3/8 (da acquistare sul posto)

Presina di mandata dello scarico (VP20)



(Unità: mm)